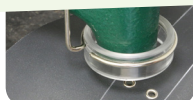


OE.M.SP.PN.S4

Pneumatische Spindelpresse





Bitte vor Gebrauch lesen

Wir freuen uns, dass Sie sich für die pneumatische Spindelpresse OE.M.SP.PN.S4 entschieden haben. Ihre neue Maschine wurde vom Hersteller mit Sorgfalt produziert und in betriebsfertigem Zustand an Sie ausgeliefert.

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig vor der Benutzung.

Bitte bewahren Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig als Nachschlagewerk auf.

Unfallschutz und Sicherheitsvorrichtung	S. 2
Technische Hinweise zur Sicherheit.....	S. 3
Technische Einzelheiten.....	S. 4
Installation	S. 5
Inbetriebnahme und Instandhaltung	S. 6
Weitere Angebote	S. 7

Unfallschutz und Sicherheitsvorrichtung

Die dem Unfallschutz dienende Sicherheitsvorrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass ...

- ... sie in den Hauptkreislauf mit im wesentlichen drei Organen eingeschaltet wird: ein dreiwegiges Freigabeventil, eine Abzweigstelle mit drei Wegen und eine Gruppe Zylinder, Kolben mit Federrückstellung für die Steuerung des Unfallschutzes, sowie die Steuerung des Freigabeventils, das nur dann betätigt wird, wenn absolut sichere Verhältnisse vorliegen. Die pneumatische Steuerung, mit der der Arbeitsdruck ausgeübt werden soll, gibt das normalerweise in Ruhestellung befindliche Freigabeventil der Druckluft nicht den Weg zum Hauptzylinder frei.
- ... die Ansteuerung des Ventils beim Öffnen die Wirkung hat, einen Hilfszylinder unter Druck zu setzen, dessen Kolben der Wirkung einer Gegendruckfeder ausgesetzt ist, die die Aufgabe hat, die Unfallschutzabschirmung gehoben zu halten. Der Druck in dem Kolben drückt daher die Gegendruckfeder zusammen, so dass die Unfallschutzabschirmung sich senken kann, um zu prüfen, ob neben dem zu bearbeitenden Gegenstand Fremdkörper zwischen Form und Gegenform vorhanden sind.
- ... die Abschirmung höhenverstellbar ist, indem man den Taster einstellt, der sich aus Federn und Stangen zusammensetzt, wobei die Stange am unteren Ende ein Röllchen hat, in dem eine Kerbe der Abschirmung sitzt. Die Passung zwischen Röllchen und Abschirmung muss leicht blockiert sein, damit sie in der bestmöglichen Position angeordnet werden kann.
- ... die Kette, die den Kolbenschaft mit der Stange verbindet, flexibel ist und daher nur Zug- nicht aber Druckbelastungen übertragen kann. Wenn sie auf Hindernisse stößt, wird sie zusammengedrückt, indem die Nietmaschine inoperativ wird, ohne Druck gegen das obere Gliedmaß auszuführen, bis es entfernt wird.
- ... der pneumatische Anschluss so beschaffen ist, dass der Zylinder bei geschlossenem Ventil nicht angeschlossen ist, während die Zylinder bei offenem Ventil in Parallelschaltung angeschlossen sind.



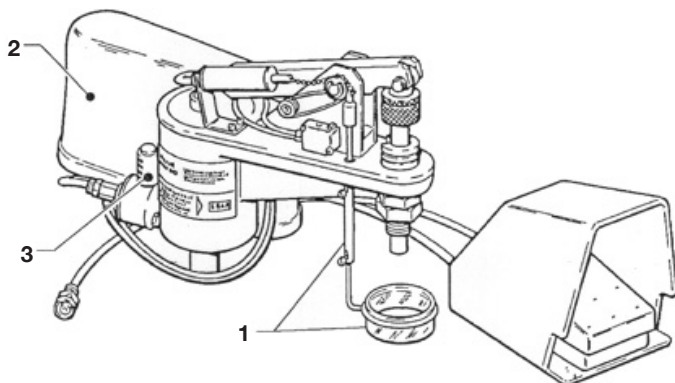
Dieses Handbuch enthält die erforderlichen Informationen für eine vorschriftsmäßige Benutzung der beschriebenen Produkte. Die beiliegende Dokumentation ist für das qualifizierte technische Personal bestimmt, das spezifische Kenntnisse im Bereich der Mess- und Regeltechnik hat, wie auch die Grundlagen der mechanischen Technologie kennt.

Diese Kenntnisse stellen die Voraussetzung für die risikolose Durchführung der Installation und Inbetriebnahme wie auch die Sicherheit während der Benutzung und Instandhaltung des Gerätes dar.

Nicht angemessene Reparaturen des Gerätes oder die Nichtbeachtung der Hinweise können zu schweren Verletzungen und Sachschäden führen. Die komplette Anlage darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn alle Schutz- und Sicherheitsvorkehrungen operativ sind, die den Bediener bei etwaigen Störungen der Anlage schützen, also nachdem das Werkzeug in die Presse eingebaut ist. SPRINTIS Schenk GmbH & Co. KG haftet nicht für direkte oder indirekte Schäden infolge der nicht bestimmungsgemäßen Nutzung des Gerätes.

Qualifiziertes Personal im Sinne der Sicherheitshinweise ist solches, das mit den Konzepten vertraut ist, weil es sich mit der Planung befasst, oder weil es als Bedienungspersonal die erforderliche Vorbereitung hinsichtlich der Sicherheitstechniken hat.

Die Sicherheits-Nietmaschine und die angewendeten Komponenten entsprechen den folgenden Sicherheitsnormen: UNI EN 291-1, UNI EN 292-2, EN 983, prEN 1050



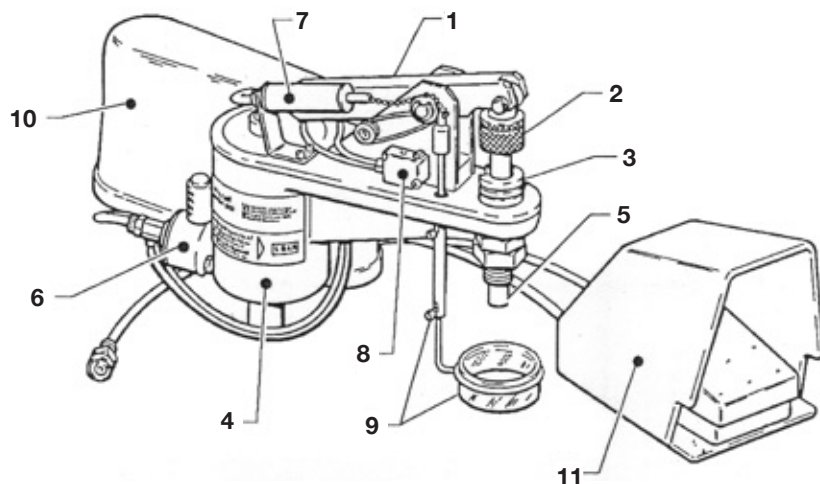
Sicherheitsvorkehrungen am Gerät

Nummer	Schutzart	Wirkung
1	Einstellbare Sicherheitsvorrichtung	Vermeidet Quetschung von Gliedmaßen
2	Mit Imbusschrauben befestigter Deckel	Vermeidet Quetschung von Gliedmaßen
3	Schalldämpfer	Geräuschreduktion des Geräts



Seitenansicht

Seitenansicht

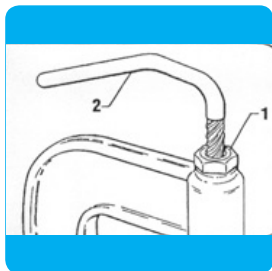


Teilliste zu Zeichnung – Seitenansicht

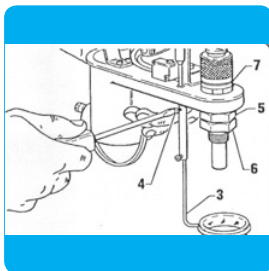
Nummer	Bezeichnung
1	Hebel
2	Nutmutter für Hubeinstellung
3	Zusätzliche Arretierungsnutmutter
4	Kolben
5	Unterer Bolzen
6	Entlüftungsventil
7	Kolben der Sicherheitsvorrichtung
8	Sicherheitsventil
9	Einstellbare Schutzvorrichtung
10	Deckel
11	Pedal



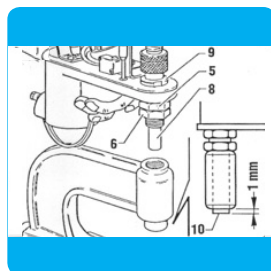
Installation



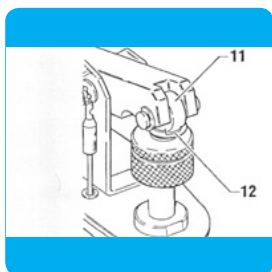
Die Mutter (1) auf einem Schraubstock losdrehen und den Griff (2) abnehmen. Den vorhandenen Bolzen und die Feder im Zylinder lassen.



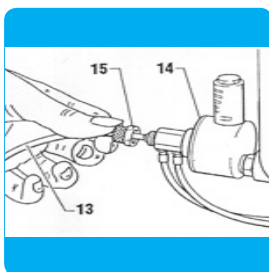
Die Sicherheitsvorrichtung (3) aus der Nietmaschine herausnehmen, nachdem man die Schraube (4) losgedreht hat. Sicherstellen, dass die Muttern (5-6) gelockert sind. Dann die rote Pass-Scheibe (7) herausnehmen.



Den Stift (8) in den oberen Teil der Presse stecken und die Nutmutter (9) anziehen, bis der Stift (10) wenigstens 1 mm aus dem unteren Teil übersteht. Die Sperrmuttern (5-6) im unteren Teil der Nietmaschine wieder fest anziehen.



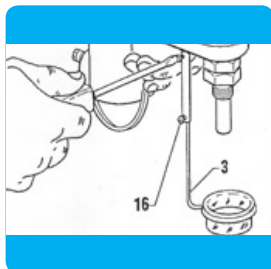
Sicherstellen, dass das Röllchen (11) in seinem Sitz einrastet.



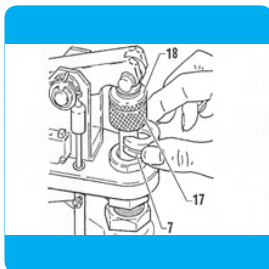
Den Schlauch (13) für den pneumatischen Anschluss des Ventils (14) einstecken und die Nutmutter (15) festschrauben. Das Pedal (11, Abb. 1) an die Druckluftleitung anschließen. **Wichtig: Die Druckluftversorgung muss mit geschmierter Luft erfolgen.** Den Schutz (3) und den Deckel (10, Abb.1) wieder montieren!



Inbetriebnahme

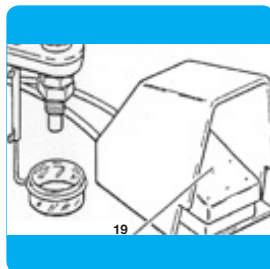


Den Schutz (3) heben oder senken, indem man die Schraube (16) je nach der Stärke des zu verarbeitenden Materials einstellt. **Wichtig: Die Unfallschutz-Sicherheitsvorrichtung (3, Abb. 3) verhindert den zufälligen Betrieb der Nietmaschine während des Einlegens der Teile und garantiert damit die Sicherheit des Bedieners!**



ACHTUNG: Für hohe Werkstücke, bei denen der Hub nicht mit der Nutmutter (17) eingestellt werden kann, die rote Pass-Scheibe (7) verwenden.

Den Kolbenhub immer mit den Nutmuttern einstellen, um den Bruch der Nietmaschine zu vermeiden und das richtige Vernieten der Werkstücke zu garantieren.

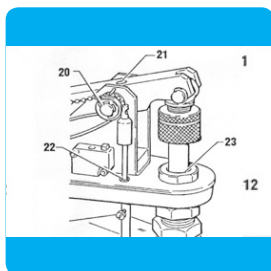


Das Werkstück einlegen und das Pedal (19) drücken.

Es besteht die Möglichkeit zur langsamen Annäherung an das Werkstück, indem man mit Gefühl auf das Pedal drückt.



Instandhaltung



Alle beweglichen Teile ab und zu ölen, insbesondere den Stift (20) durch die Öffnung 1). An den Stellen (22) und (23) Vaseline oder Fett verwenden.

Alle 20 Betriebsstunden vier Tropfen Öl in das Lufteinlassrohr zum Anschluss des Kompressors geben.

! Täglich prüfen, dass Öl im Schmierfilter auf der Druckluftversorgungsleitung vorhanden ist. Eine korrekte Schmierung verhindert den Verschleiß der Dichtungen.



verschiedene Einsatzzwecke

Einsatzzwecke	
Materialtyp	dazu passendes Werkzeug
Metallösen Nr. 8E, 8E kurz, 8E 4 lang, 8E 5 lang	OE.WKZ.8E
Metallösen Nr. 9E	OE.WKZ.9E
Metallösen Nr. 24, 25, 25 1/2, 26	OE.WKZ.24_25_26
Metallösen Nr. 270	OE.WKZ.270
Metallösen Nr. 271 / 272	OE.WKZ.271_272
Metallösen Nr. 269	OE.WKZ.269
Buchecken bis 20 mm	BE.WKZ.20
Buchecken ab 22 mm	BE.WKZ.22
Druckknöpfe mit S-Feder	SET.DR.WKZ.S.12_4
Druckknopfstifte mit S-Feder	SET.DR.WKZ.PI
Maschinennieten NI.70.38.60.06	NI.WKZ.70.38.MS
Maschinennieten NI.80.40.80.06	NI.WKZ.80.40.MS
Doppelhohnieten Oberteile NI.D.OT	NI.WKZ.D.OT
Doppelhohnieten Unterteile NI.D.UT	NI.WKZ.D.UT

Ihre Produktspezialisten für Ösen & Zubehör



Johann Fischer
jf@sprintis.de
+49 (0) 931 40416-152



Verena Hoffmann
vh@sprintis.de
+49 (0) 931 40416-156



Kathrin Faulhaber
kf@sprintis.de
+49 (0) 931 40416-132

Langjährige Erfahrung – Spitzenpreise!

Als einer der Marktführer im Bereich Druckereibedarf sind wir besonders für unsere bestens kalkulierten Preise und unseren Kundenservice bekannt. Sprechen Sie mit uns, wir freuen uns auf Ihre Anfrage.