

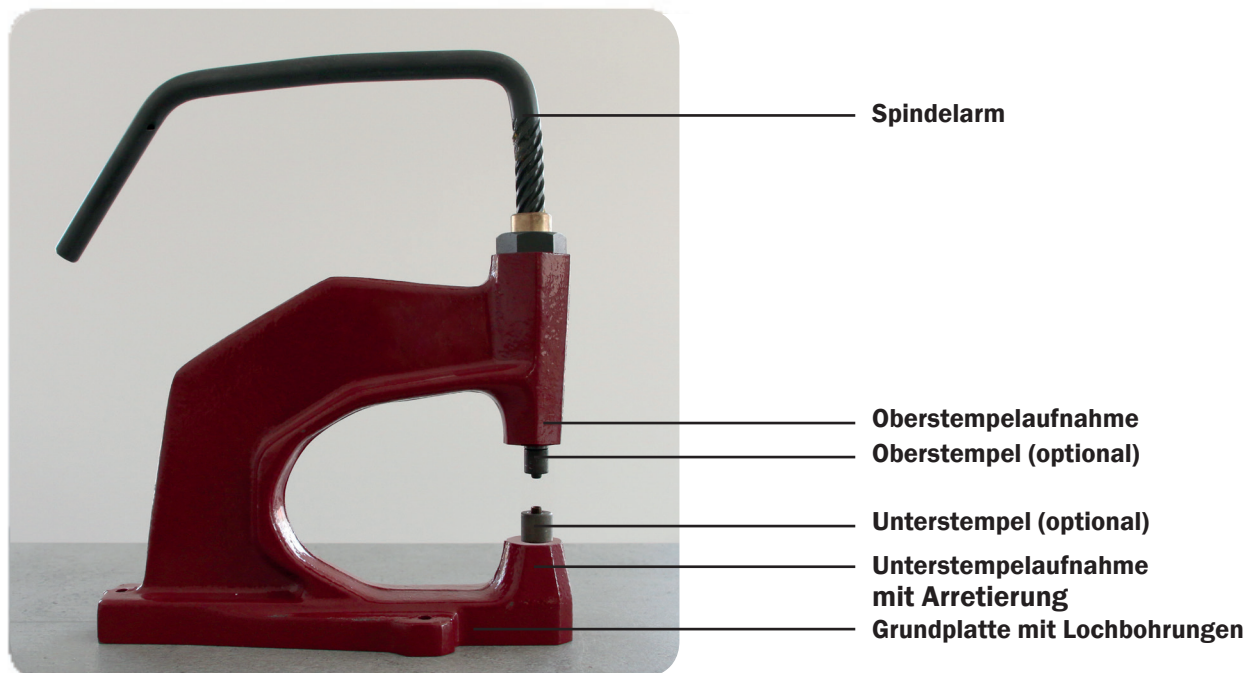
Spindelpresse N4

zur Verarbeitung von Metallösen.

SPRINTIS Schenk GmbH & Co. KG
Ludwig-Weis-Str. 11 · D-97082 Würzburg
Tel. +49(0) 931 / 40 41 6-0 · Fax: -100

www.sprintis.de · info@sprintis.de

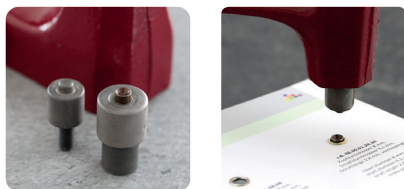
Stand 11//2018



BEDIENHINWEISE

Bitte befestigen Sie die Spindelpresse zur sicheren und besten Bedienbarkeit mit Schrauben auf einer geeigneten Unterlage. Bringen Sie Ihre Öswerkzeuge an den jeweiligen Stempelaufnahmen an. Achten Sie darauf, dass der Oberstempel ganz eingedreht und der Unterstempel exakt auf den Oberstempel ausgerichtet ist. **Andernfalls kann das Werkzeug beschädigt werden.** Falls erforderlich die beiden Sechskantschrauben an der Unterstempelaufnahme leicht lösen, Unterstempel passend zum Oberstempel ausrichten und Stempelaufnahme wieder befestigen. Platzieren Sie eine passende Öse und den zu ösenden Artikel zwischen die Stempel und betätigen Sie den Spindelarm.

Passende Werkzeuge von SPRINTIS



Einsatzzwecke	
Materialtyp	dazu passendes Werkzeug
Metallösen Nr. 8E, 8E kurz, 8E 4 lang, 8E 5 lang	OE.WKZ.8E
Metallösen Nr. 9E	OE.WKZ.9E
Metallösen Nr. 24, 25, 25 1/2, 26	OE.WKZ.24_25_26
Metallösen Nr. 270	OE.WKZ.270
Metallösen Nr. 271 / 272	OE.WKZ.271_272
Metallösen Nr. 269	OE.WKZ.269
Buchecken bis 20 mm	BE.WKZ.20
Buchecken ab 22 mm	BE.WKZ.22
Druckknöpfe mit S-Feder	SET.DR.WKZ.S.12_4
Druckknopfstifte mit S-Feder	SET.DR.WKZ.PI
Maschinennieten NI.70.38.60.06	NI.WKZ.70.38.MS
Maschinennieten NI.80.40.80.06	NI.WKZ.80.40.MS
Doppelhohlknieten Oberteile NI.D.OT	NI.WKZ.D.OT
Doppelhohlknieten Unterteile NI.D.UT	NI.WKZ.D.UT

Hotline: +49 (0) 931 40 41 6-260
oesen@sprintis.de

Hinweis:

Alle Angaben auf diesem Datenblatt sind nach bestem Wissen und aufgrund von Angaben unserer Lieferanten gemacht und unverbindlich. Sie gelten dennoch nicht als zugesicherte Eigenschaften. Die Eignung des Produkts für den gewünschten Zweck muss durch den Verwender unter Originalbedingungen auf dem entsprechenden Material vor Verarbeitung geprüft werden.